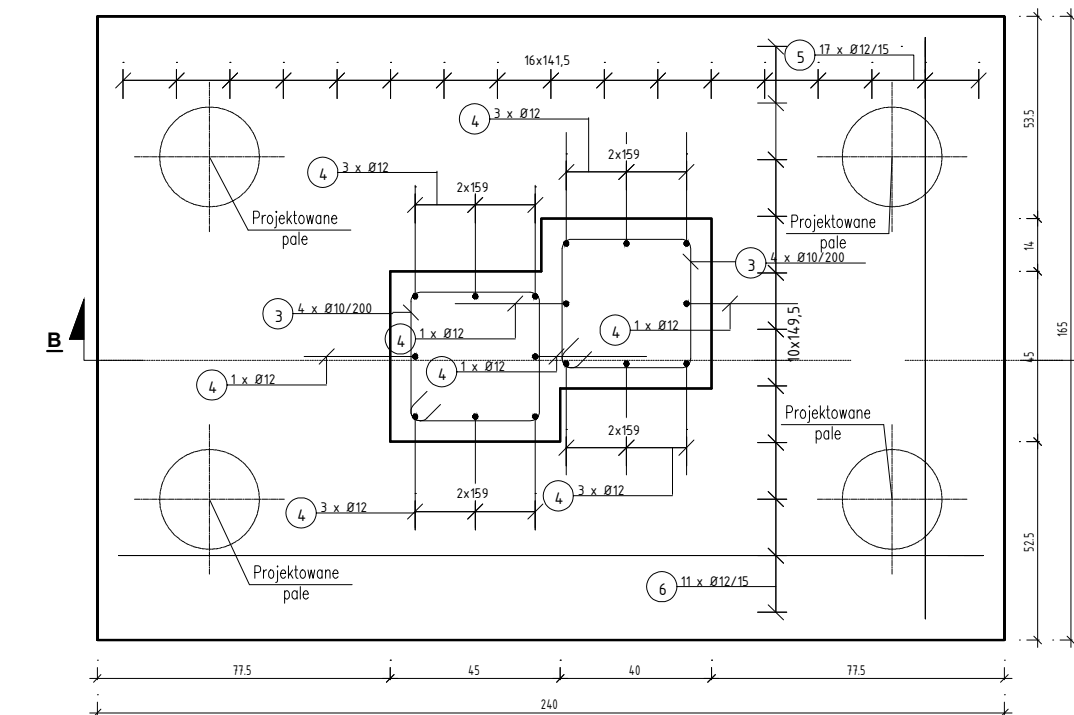
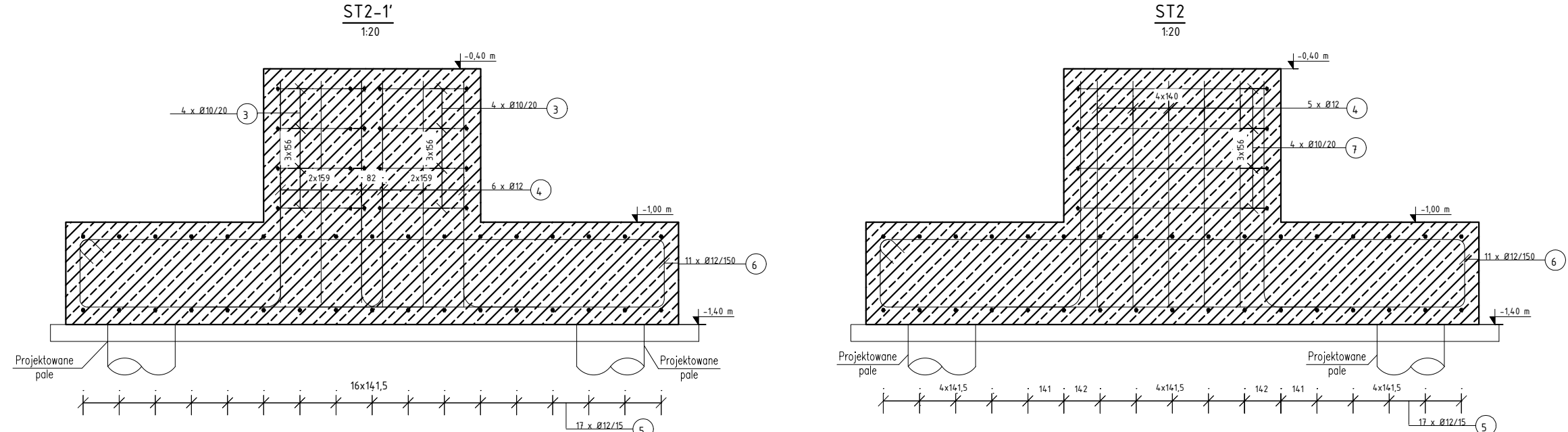
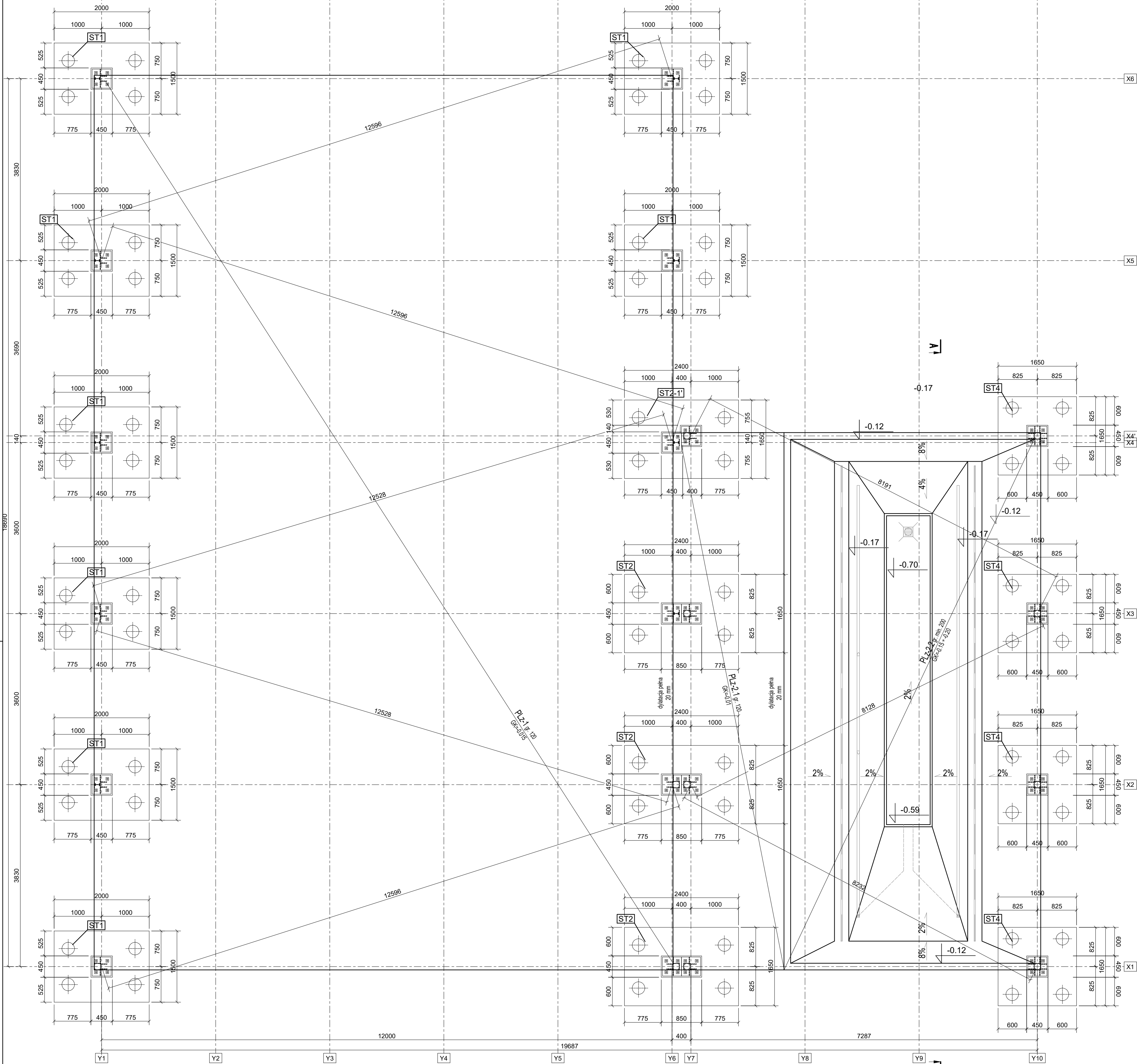
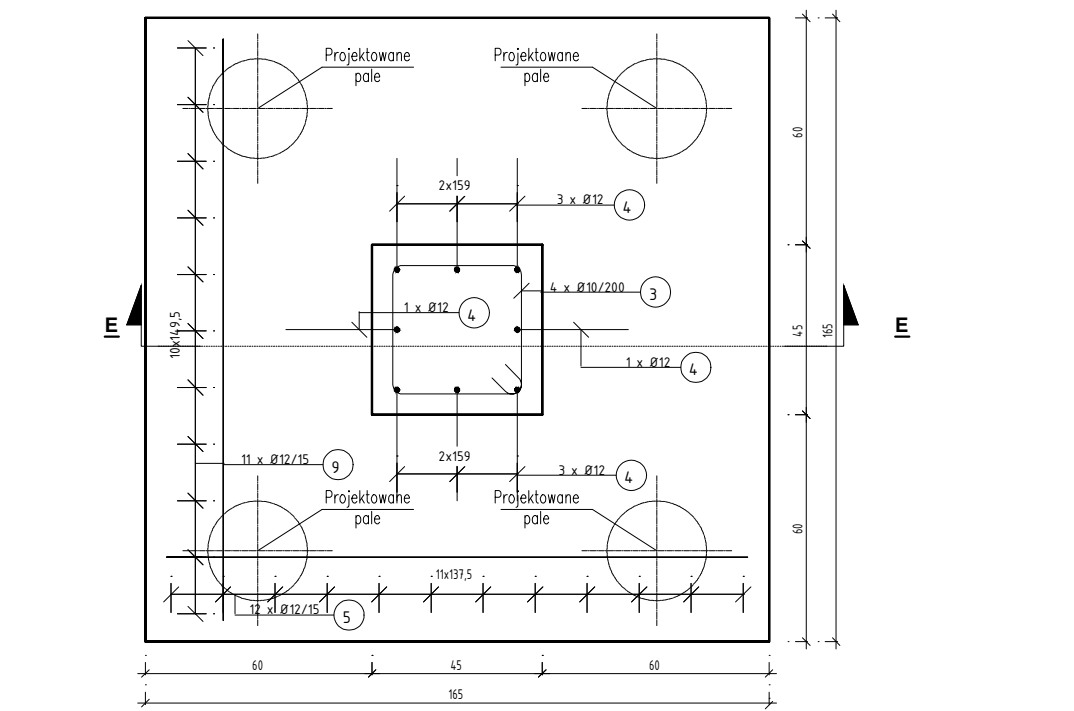
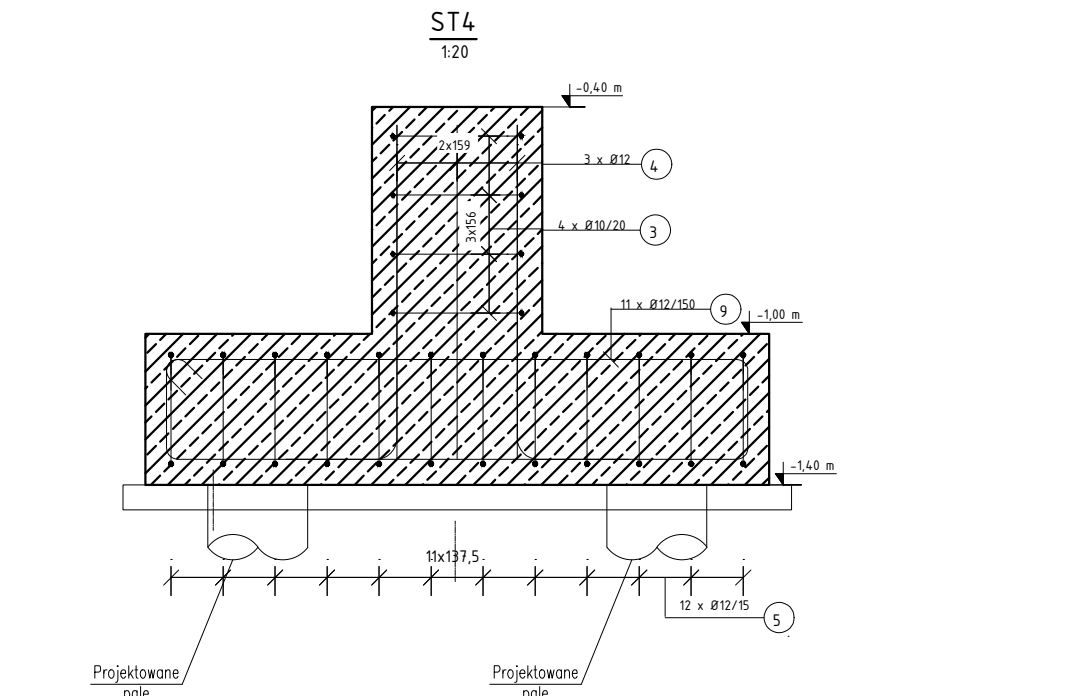


RZUT FUNDAMENTÓW
1:50



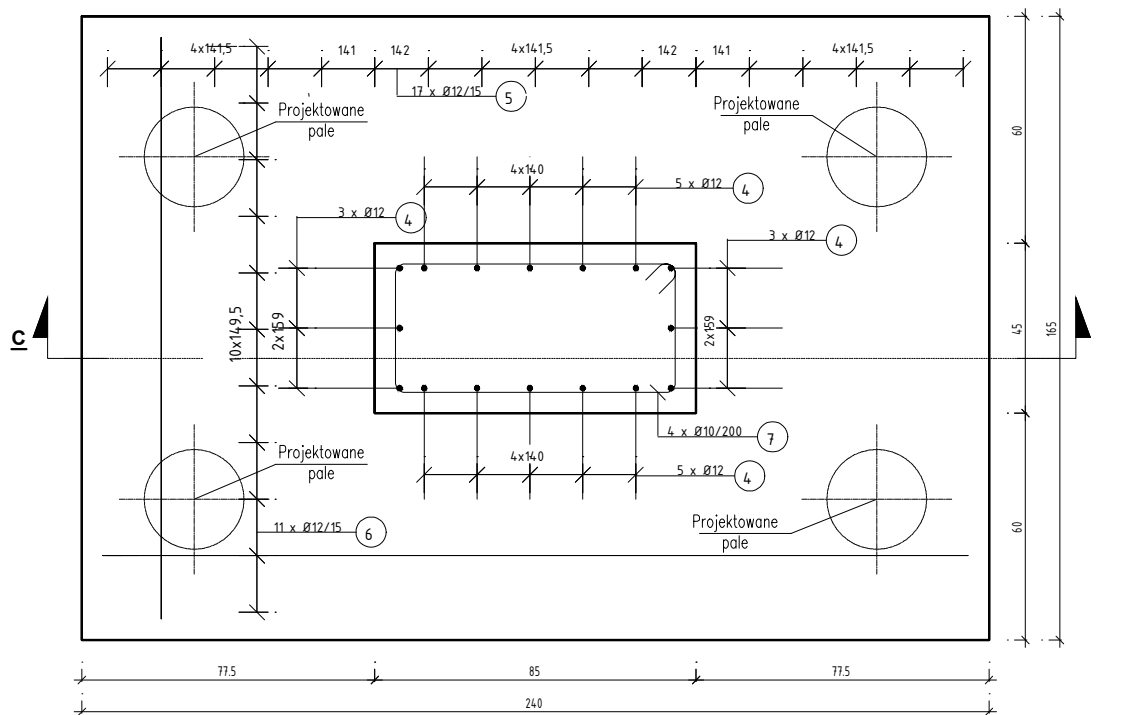
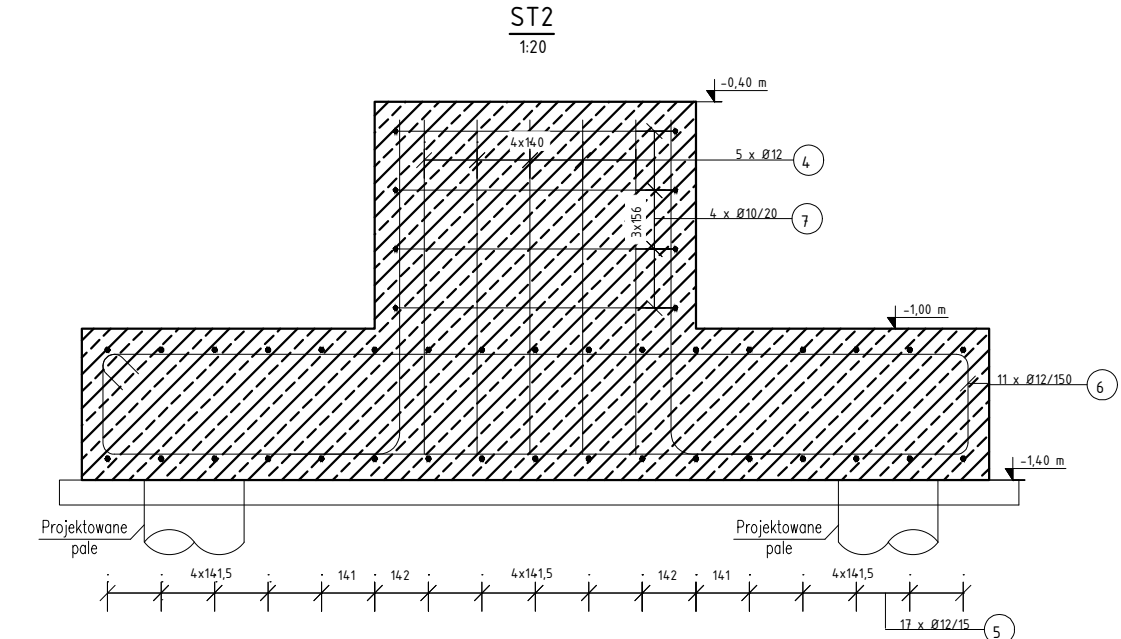
ZESTAWIENIE ZBRZOJENIA DLA ST1-7											
Nr	W	Kształt	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	Waga [kg]
1	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
2	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
3	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
4	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
5	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
6	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
7	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
Suma ogółem											132,0

WYKONAC: x 1
1 x 132,0 = 132,0kg



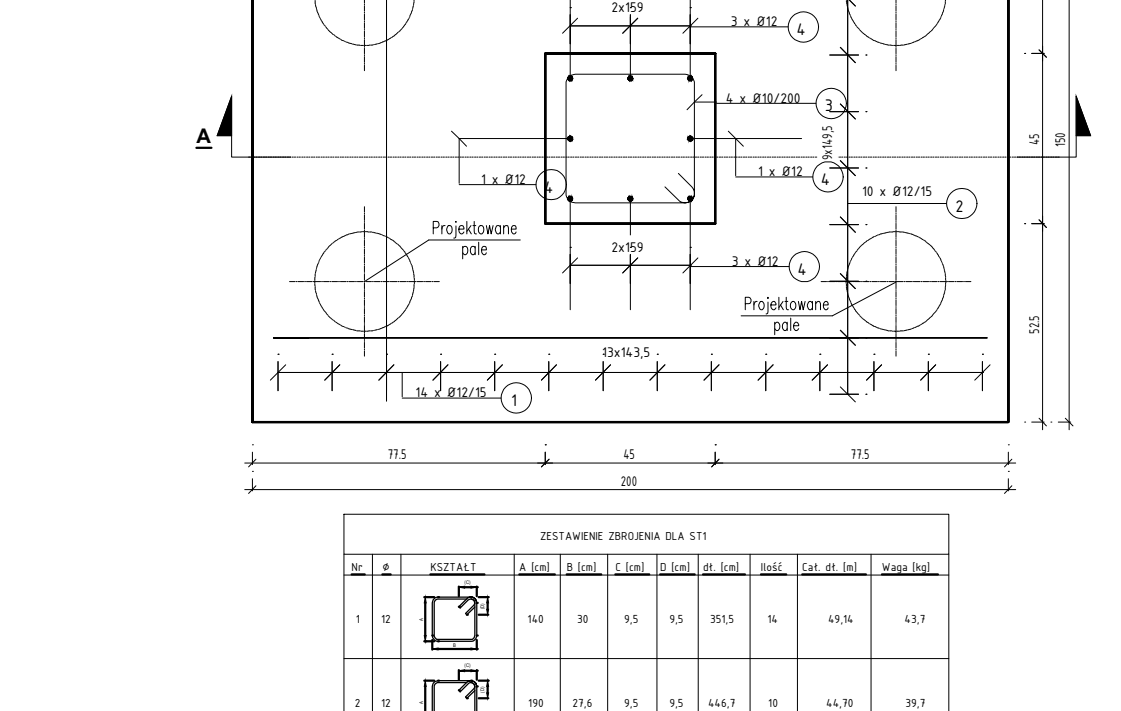
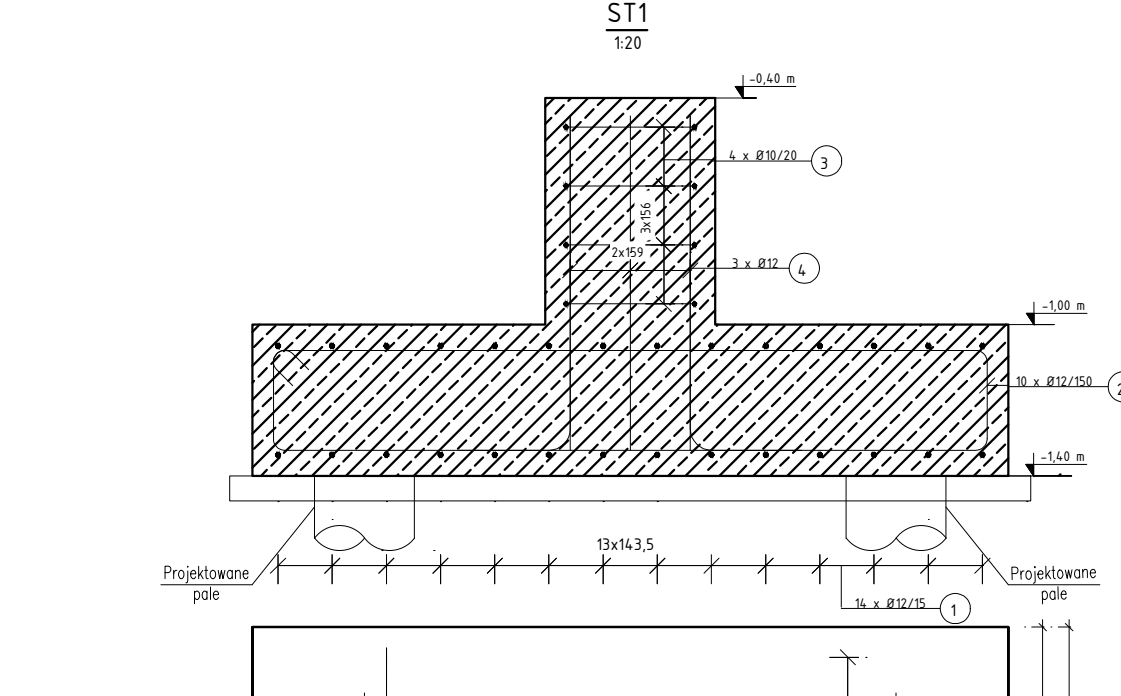
ZESTAWIENIE ZBRZOJENIA DLA ST4											
Nr	W	Kształt	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	Waga [kg]
1	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
2	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
3	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
4	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
5	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
6	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
7	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
Suma ogółem											327,0

WYKONAC: x 4
4 x 80,8 = 327,0kg



ZESTAWIENIE ZBRZOJENIA DLA ST2											
Nr	W	Kształt	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	Waga [kg]
1	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
2	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
3	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
4	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
5	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
6	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
7	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
Suma ogółem											391,5

WYKONAC: x 3
3 x 130,5 = 391,5kg



ZESTAWIENIE ZBRZOJENIA DLA ST1											
Nr	W	Kształt	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	Waga [kg]
1	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
2	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
3	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
4	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
5	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
6	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
7	12		30	80	0	0	15,4	16	80,0	16,0	
Suma ogółem											761,6

WYKONAC: x 8
8 x 95,2 = 761,6kg

ADAPTACJA PROJEKTU GOTOWEGO, OPRACOWANEGO PRZEZ:		STADIUM:	
Biuro Projektowe		PT	
KONSTRUKCJA		REWIZJA:	
mgr inż. Paweł Byrski nr uprawnień: MAP/0080/POOK/11		DATA:	
mgr inż. Tomasz Kula mgr inż. Piotr Gawkowski		WRZESIEŃ 2025	

ORLEN S.A. ul. Chemiczków 7, 09-411 Płock		STADIUM:	
AGP1 sp. z o.o. 53-150 Wrocław, ul. Gajowicka 166/5		REWIZJA:	
TEMAT:		DATA:	
BUDOWA STACJI PALIW WRAZ Z NIEZBEDNĄ INFRASTRUKTURĄ, OBIEKTAMI I URZĄDZENIAMI BUDOWLANymi		WRZESIEŃ 2025	
ADRES:		SKALA:	
Al. Piłsudskiego, 05-270 Marki działka nr 14, 15, obręb ew. 0031, jednostka ew. 143402_1		1:50 / 1:5	
NAZWA RYSUNKU:		K-01.1	
KONSTRUKCJA		mgr inż. Marcin Niecieg	
KONSTRUKCJA		mgr inż. Jarosław Skotarski	
SPRAWDZAJĄCY:			

BETON I KL. EKSPOZYCYJI: C25/30 W8, XC2
C25/30, XC1
A-IIIIN (B500 B)

- UWAGI:
- Wymiary podane w [cm], rzędne wysokościowe w [m n.p.m.].
 - Beton podkładowy C8/10 min. 10 cm.
 - Otulina: 50 mm.
 - Palowanie wg projektu wykonawcy. Zastrzeżenie zmiany wielkości i zbrojenia odczepów po otrzymaniu projektu palowania.
 - Mocowanie pylonu do fundamentu wg wytycznych producenta. Rozstaw oraz lokalizację kotew należy sprawdzić z aktualną dokumentacją pylonu.
 - Projekt należy rozpatrywać łącznie z opisem technicznym oraz pozostałymi projektami branżowymi. Ewentualne rozbieżności należy wyjaśniać z autorskim biurem projektowym.

